







Notice de remplacement d'un moteur de Visio BSO

<u>Moteurs PROFALUX</u>	<u>Moteurs SOMFY</u>
Filaire DOC-NB022 	OXIMO WT DOC-NBS013 
Radio 868MHz DOC-NB021 	OXIMO RTS DOC-NBS009 
Notice globale ZOE-ZIGBEE DOC-NB043 	OXIMO IO DOC-NBS012 

L'opération nécessite 2 personnes

Prévoir 1 heure

Consignes générales de sécurité :

1- Préambule

Lire attentivement cette notice de pose.

Tenir compte de son contenu et des avertissements qu'elle contient avant d'effectuer le SAV.

Ce sont des informations très importantes pour une installation et une utilisation adéquate du matériel.

SAV à effectuer à partir de l'extérieur.

2- Consignes de sécurité

La non-observation des avertissements ci-dessous peut conduire à des blessures corporelles et des dégâts. Le remplacement du moteur nécessite deux personnes.



Seul du personnel qualifié doit se charger du remplacement du moteur.



Consigner électriquement chaque moteur avant toute intervention sur le BSO.

- Mettre hors tension le disjoncteur correspondant aux moteurs.
- Vérifier l'absence de tension aux bornes de chaque moteur à l'aide d'un voltmètre.
- Séparer chaque moteur de sa source électrique.



Ne pas raccorder le moteur à l'alimentation avant l'étape 19 pour le cas 1.



Ne pas raccorder le moteur à l'alimentation avant l'étape 27 pour le cas 2.

Afin de garantir le montage du moteur et son fonctionnement en toute sécurité, il est impératif de suivre les règles suivantes :

- Ne pas porter de bijoux.
- Eviter les coups et les chutes pendant la manipulation et le transport.
- Pour les perçages, prévoir des protections adéquates.
- Avant la mise en service de la commande, il est impératif de s'assurer qu'aucune personne ou objet ne se trouvent dans la zone de mouvement.
- Manœuvrer le BSO uniquement si vous avez un contact visuel sur celui-ci.
- Ne pas essayer d'ouvrir le BSO de force, cela pourrait l'endommager.

3- Conditions requises sur le lieu de pose

- Vérifier que le BSO soit alimenté par un câble de section 2.5mm² et avec une protection de 16A.
- Aucun objet ne doit se trouver dans la zone de déplacement du BSO.
- Il est nécessaire de protéger le BSO lors d'un travail avec du crépi et du mortier.
- Ne pas avoir les pieds en contact avec de l'eau lors de manipulations électriques.

Outillages nécessaires à la pose :

- 1 tournevis plat et 1 tournevis cruciforme et/ou 1 visseuse
- 1 pince à bec plat
- 1 clé Allen de 2.5
- 1 escabeau
- 2 tréteaux
- 2 cales bois de 100 mm de long
- 1 cutter

Pièces nécessaires au remplacement :

- 1 moteur Profalux ou Somfy
- Des rubans de levage de 4 ml (Réf : BSO-TRUBL834C) dans le cas où le tablier est complètement remonté. Le nombre de rubans de levage dépend de votre BSO.

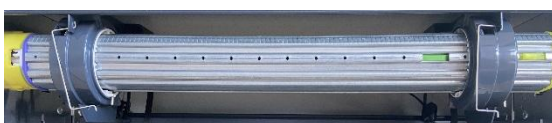
Les étapes selon votre cas :

- **BSO posé de face ou tableau, tablier en bas (pages 3 à 4).**
- **BSO posé de face ou tableau, tablier en haut (pages 4 à 7).**

Nota : Si le BSO est posé dans une réservation ou une niche, il est préférable de le déposer complètement et de faire le remplacement sur 2 tréteaux, à plat.

➤ 1^{er} cas : Remplacement du moteur, tablier en bas

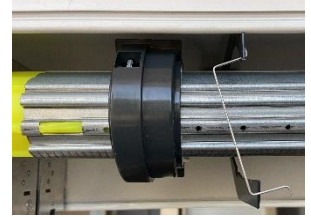
- 1- Dévisser les 2 vis de la tôle.
- 2- Débrancher le moteur de son alimentation et enlever les connectiques.
- 3- Mettre en place les serres joints à mi-hauteur sur les coulisses afin de supporter le tablier.
- 4- Décrocher les raccords de boule et la goupille du culbuteur.



5- Descendre le tablier dans les coulisses et le poser sur les serre-joints.

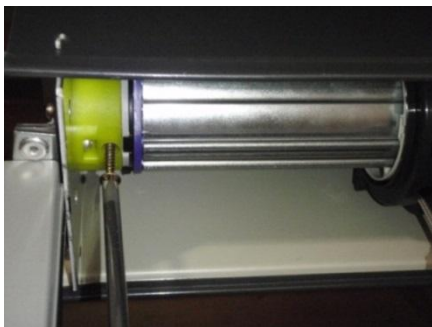
6- Dégager la partie avant des agrafes de culbuteur vers la gauche et les laisser verticalement sur la partie arrière.

7- Désolidariser la tête du moteur.



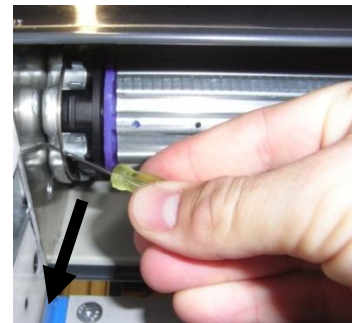
Moteur PROFALUX :

Côté tête moteur, dévisser la vis du support moteur.



Moteur SOMFY :

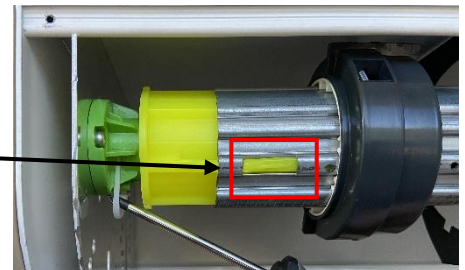
Côté tête moteur, retirer le clip du support moteur.



8- Enlever le cavalier du palier vert côté opposé au moteur en le tirant vers le bas.

9- Appuyer sur le téton de l'embout jaune et rentrer l'embout dans son axe.

10- Replacer le nouveau moteur dans l'axe en prenant soin de bien positionner la roue et la couronne dans son emplacement



11- Remettre l'axe a sa place et les culbuteurs dans les flans

12- Enfoncer l'embout jaune dans le pallier vert et remettre le cavalier.

13- Tirer l'axe jusqu'à l'embout opposé et remettre la vis de la tête moteur.

14- Remettre les agrafes dans les flans.

15- Raccorder le tablier aux culbuteurs en veillant à faire passer le ruban de levage dans la partie gauche du renvoi et les cordons d'orientation dans la partie droite.

16- Remettre les goupilles dans les culbuteurs en la faisant passer à travers la boucle du ruban.

17- Raccorder le moteur.

➤ **2^{ème} cas : Remplacement du moteur, tablier en haut**

1- Dévisser les 2 vis de la tôle et l'enlever.

2- Débrancher le moteur de son alimentation et enlever les connectiques.

- 3- Placer des serre-joints en partie haute des coulisses (environ 30cm) pour venir poser le tablier dessus.

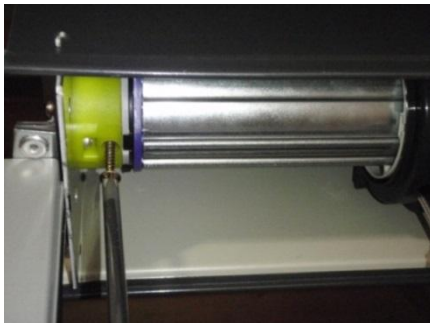


- 4- Glisser une lame de cutter entre 2 lames du BSO et couper les rubans de levage.
5- Poser le tablier sur les serre-joints.
6- Sur chaque culbuteur, séparer les cordons à boule des raccords de boule.
7- Faire passer une sangle ou deux autour de l'axe et faire un nœud coulant autour du tablier.
8- Retirer les serre-joints et faire descendre le tablier jusque sur des tréteaux ou autre pour ne pas endommager la lame finale en la posant directement sur le sol.
9- Une fois le tablier posé, détacher les sangles.
10- Dégager la partie avant des agrafes de culbuteurs vers la gauche et les laisser verticalement sur la partie arrière.
11- Dégager les culbuteurs vers la gauche afin de les écarter des flans
12- Désolidariser la tête du moteur.



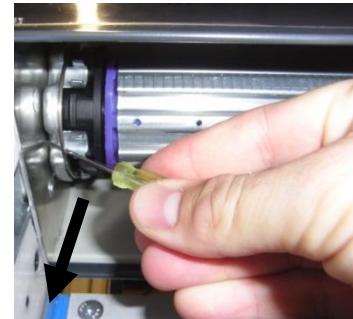
Moteur PROFALUX :

Côté tête moteur, dévisser la vis du support moteur.

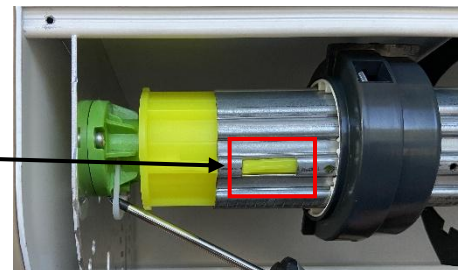


Moteur SOMFY :

Côté tête moteur, retirer le clip du support moteur.



- 13- Enlever le cavalier du palier vert côté opposé au moteur en le tirant vers le bas.
14- Appuyer sur le téton de l'embout jaune et rentrer l'embout dans son axe.
15- Poser l'axe sur les flans de culbuteurs
16- Enlever la tête moteur de son support et dégager le câble moteur de la joue.
17- Ecarter l'axe vers l'extérieur puis appuyer sur le téton de la roue du moteur pour pouvoir sortir le moteur de son axe.
18- Replacer le nouveau moteur dans l'axe en prenant soin de bien positionner la roue et la couronne dans son emplacement
19- Passer le câble moteur dans le support moteur ainsi que dans la joue.



- 20- Remettre le cavalier du palier vert côté opposé au moteur en le poussant vers le haut.
- 21- Pousser l'embout jaune dans son palier vert et le tirer du côté opposé pour faire ressortir l'embout jaune.
- 22- Repositionner et resolidariser la tête du moteur sur son support, en prenant soin de ne pas abîmer le câble.



Si moteur Profalux, visser complètement la vis moteur.

- 23- Repositionner les culbuteurs contre les flans en prenant soin de placer les raccords de boule en direction du renvoie.

Remettre les agrafes pour maintenir les culbuteurs avec les flans.

Nota : pour faciliter la mise en place de l'agrafe, redresser-la à l'aide de la pince à bec plat.

- 24- En fonction du moteur en place, le brancher suivant la notice.
- 25- Faire tourner le moteur à la descente et vider totalement les rubans de levage des culbuteurs. Vous devez voir apparaître la boucle des rubans de levage.
- 26- Sur le culbuteur, retirer la goupille de maintien du ruban de levage. Désolidariser complètement les rubans de levage des culbuteurs.
- 27- Déclipper et séparer complètement la lame finale de son cache.
- 28- Soulever la partie supérieure de la lame finale avec le paquet de lames et maintenir à l'aide de 2 linteaux ou cales.
- 29- Enlever la goupille de maintien de la boucle du ruban de levage afin de la libérer.
- 30- Retirer complètement le ruban de levage sur toutes les lames du tablier.
- 31- Commencer par replacer le nouveau ruban de levage sur la partie inférieure de la lame finale. Insérer la goupille et l'ouvrir pour maintenir le ruban de levage. La couture de la boucle du ruban de levage doit être face à vous.
- 32- Passer le ruban de levage dans la partie supérieure de la lame finale. S'assurer que le ruban de levage soit bien tendu et surtout pas vrillé.
- 33- Enlever les 2 linteaux ou cales et refermer la lame finale en plaçant d'abord l'arrière puis l'avant. La partie supérieure de lame finale doit se clipper sur toute sa longueur.



- 34- Enlever les tréteaux ou autre et faire descendre complètement le tablier.
- 35- Ajuster les lames à l'horizontale et passer le ruban de levage dans chaque lame en prenant soin de ne pas le vriller.
- 36- Faire tourner l'axe de façon à mettre l'accroche de la goupille en face de l'encoche basse du culbuteur.
- 37- Positionner la boucle du ruban de levage vers le haut avec la couture vers soi et l'insérer dans l'encoche du culbuteur. Clipper la goupille afin de l'insérer dans la boucle du ruban de levage.
- 38- Tirer le ruban de levage vers le bas pour voir s'il est bien fixé.
- 39- Remonter le tablier jusqu'à 30cm du caisson et raccorder les raccords boules aux cordons d'orientations.
- 40- Remonter le tablier à moitié à l'aide du point de commande.
Le tablier doit toujours monter lames ouvertes et redescendre lames fermées.
Si ce n'est pas le cas, descendre le BSO et laisser tourner le moteur afin de vider les rubans de levage dans les culbuteurs.
Revenir dans le bon sens de rotation, soit lames ouvertes à la montée.
- 41- En fonction du moteur en place, régler les fins de course du moteur suivant la notice.
- 42- Remettre la tôle et viser les vis.